

ICS 83.140.10  
G 33



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 31726—2015

GB/T 31726—2015

## 塑料薄膜防雾性试验方法

Test method for anti-fogging property of plastic film

中华人民共和国  
国家标准  
塑料薄膜防雾性试验方法  
GB/T 31726—2015

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 www.spc.net.cn  
总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

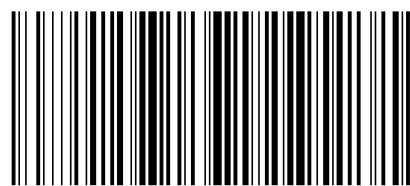
\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 12 千字  
2015年6月第一版 2015年6月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-51452 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 31726—2015

2015-06-02 发布

2016-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

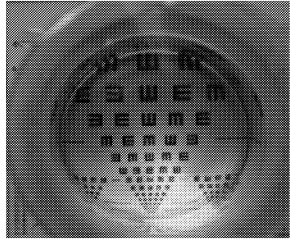
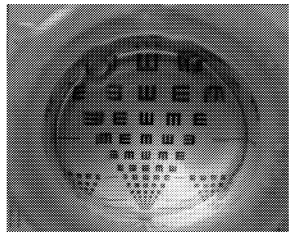
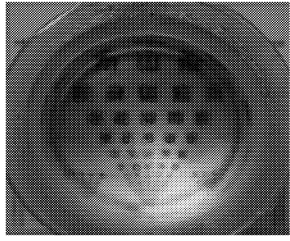
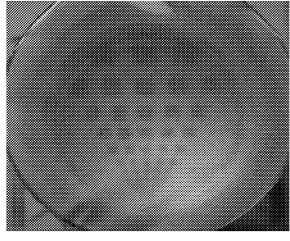
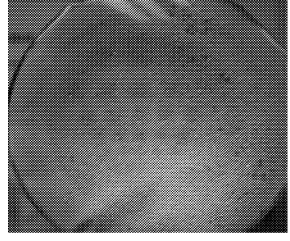
本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本标准负责起草单位：江苏中达新材料集团股份有限公司、广东德冠薄膜新材料股份有限公司、江阴市产品质量监督检验所、上海烟草(集团)公司、江阴精良塑胶有限公司、佛山佛塑科技集团股份有限公司。

本标准主要起草人：王明贞、徐文树、许亮、曹昌清、盛承林、梁美莹、武相芹、郑振滔。

表 1 防雾等级对照表

等级	判定依据	参考图片
1	完全透明,无水滴。视力表的清晰程度与试验前完全一致	
2	透明性较好,有少量不均匀大水滴。50%以上面积视力表的清晰程度与试验前完全一致	
3	基本透明,有较多水滴。视力表字体发生形变	
4	半透明,有很多小水珠。视力表的0.1以下少量可见	
5	完全不透明,完全看不清视力表	

7.2 试验结果以试验总次数中频率最多的等级来表征。

## 塑料薄膜防雾性试验方法

### 1 范围

本标准规定了塑料薄膜防雾性的三种测定方法,即:冷雾法、急速热雾法和水浴热雾法。

本标准适用于透明塑料薄膜(片)的防雾性的测定。

一般来说,本标准规定的冷雾法适用于露点以下包装的情况,急速热雾法和水浴热雾法适用于露点以上的包装的情况。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法

GB 11533—2011 标准对数视力表

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**防雾性 anti-fogging property**

塑料薄膜具有的改善或防止其在封闭空间形成水珠或水雾的性质。

### 4 试验仪器

试验仪器如下:

- 平口烧杯:容量 250 mL,外径(70±2)mm,全高(95±2)mm;
- 秒表:精度不低于 1 s;
- 低温恒温箱或冷藏柜:恒温范围:0℃~10℃,控温精度不低于 1℃;
- 恒温水槽:恒温范围:室温~80℃,控温精度不低于 1℃;
- 温度计:可测量 23℃、85℃,分度为 0.1℃。

### 5 试样

#### 5.1 取样

试样应沿整个宽度均匀取样,避免其表面出现或存在折皱、杂质等影响试验结果的外观缺陷。

#### 5.2 尺寸和制样

5.2.1 平张:尺寸为(120±3)mm×(120±3)mm,足够盖住烧杯口。